

AI-1614 CV-19

B.P.Ed. (Part-II)

Term End Examination, 2020-21

Paper-V Measurement and Evaluation in Physical Education

Time: - Three Hours] [Maximum Marks: 75] [Minimum Pass Marks: 27]

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Note: Answer all question. All question carry equal marks.

Question 1. मूल्यांकन क्या है? शारीरिक शिक्षा के क्षेत्र में मूल्यांकन की आवश्यकता एवं महत्व लिखिये।

What is evaluation? Write need and importance of evaluation in the field of Physical Education.

Question 2. विश्वसनीयता, वैधता, वस्तुनिष्ठता और मानक से आप क्या समझते हैं? सविस्तार बताइये।

What do you mean by reliability, Validity, objectivity and norms. Explain in details.

Question 3. जे.सी.आर. परीक्षण को सविस्तार व्याख्या कीजिए।

Explain J.C.R. test in details.

Question 4. सहनशक्ति मापने के लिए किसी एक परीक्षण का विस्तारपूर्वक व्याख्या कीजिए।

To measure Endurance, explain any one testingdetails.

Question 5. जॉनसन बास्केटबाल के परीक्षण को विस्तारपूर्वक समझाइये।

Explain in detail the Johnson Basketball test.

Question 6. इंडियाना नामक दक्षता परीक्षण को विस्तार से बताइये।

Explain in detail the Indiana motor fitness test.

Question 7. परीक्षण चयन को प्रभावित करने वाले कारकों की सविस्तार चर्चा कीजिए।

Discuss the important factors affecting the Selection of test.

Question 8. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियां लिखिए। Write short notes on the followings-

(a) परीक्षण का प्रशासन। Administration of test.

(b) परीक्षण का वर्गीकरण एवं प्रकार। Test kinds and classification of its.

(c) परीक्षण पूर्व तैयारी। Preparation before test.

Question 9. मापन एवं मूल्यांकन के सिद्धान्तों का वर्णन कीजिए।

Discuss the principles of measurement and evaluation.

Question 10. मैकडॉनाल्ड सॉकर परीक्षण और इसके महत्व को विस्तार से समझाइये।

Explain in detail about McDonald soccer test and its Significance.