



**AI -1656**

**B. Ed. (Part-II)**

**Term End Examination, 2020-21**

**SCHOOL CULTURE, MANAGEMENT and  
TEACHER**

**Paper : Fifth**

**Time Allowed : Three hours**

**Maximum Marks : 40**

**Minimum Pass Marks : 13**

**नोट :** सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**Note :** Attempt all five questions. One question from each unit is compulsory. All questions carry equal marks.

**इकाई-I**

**Unit-I**

1. विद्यालय को परिभाषित कीजिए। प्रजातांत्रिक समाज में इसकी आवश्यकता एवं महत्त्व बताइये।

Define school. State its need and importance in democratic society.

**अथवा**

**Or**

समाज के समन्वित विकास में स्कूल की भूमिका लिखिए।

Write about the role of a school in coordinate development of the society.

**इकाई-II**

**Unit-II**

2. भारत के संविधान में शिक्षा सम्बन्धी प्रावधानों का उल्लेख कीजिए।

State the education related provision in the Constitution of India.

**अथवा**

**Or**

शैक्षिक प्रशासन में निजी शिक्षण संस्थाओं की भूमिका का वर्णन कीजिए।

Describe the role of private education institution in educational administration.

**इकाई-III**

**Unit-III**

3. विद्यालय प्रबन्धन को प्रभावित करने वाले विभिन्न तत्वों की व्याख्या कीजिए।

Explain the different element which effect the school management.

अथवा

Or

“विद्यालय एवं समुदाय दोनों का तालमेल होना आवश्यक है।” कथन की व्याख्या कीजिए।

“There must be a coordination between school and society.” Explain.

इकाई-IV

Unit-IV

4. “किसी विद्यालय में मानवीय एवं भौतिक संसाधन का उचित प्रबन्धन ही शैक्षिक गुणवत्ता प्राप्त करने के लिए आवश्यक है।” समझाइये।

“The aproprate management of human and physical resources is necessary for quality of education.” Explain.

अथवा

Or

एक विद्यालय का प्रबन्धन प्रभावपूर्ण हो इसके लिए आवश्यक तत्व लिखिए।

Write the elements needed for effective management of school.

इकाई-V

Unit-V

5. शिक्षकों के व्यावसायिक विकास के लिए कौन-कौन से कार्यक्रम किए जा सकते हैं ? वर्णन कीजिए।

Describe the programmes which can be done for the professional development for teachers.

अथवा

Or

संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए--(कोई दो)

- (i) शिक्षकों की जवाब देही
- (ii) शिक्षकों की सामाजिक सुरक्षा
- (iii) व्यावसायिक आचार संहिता

Write short notes on : (any two)

- (i) Teacher's accountability
- (ii) Teacher's social security
- (iii) Professional Ethics